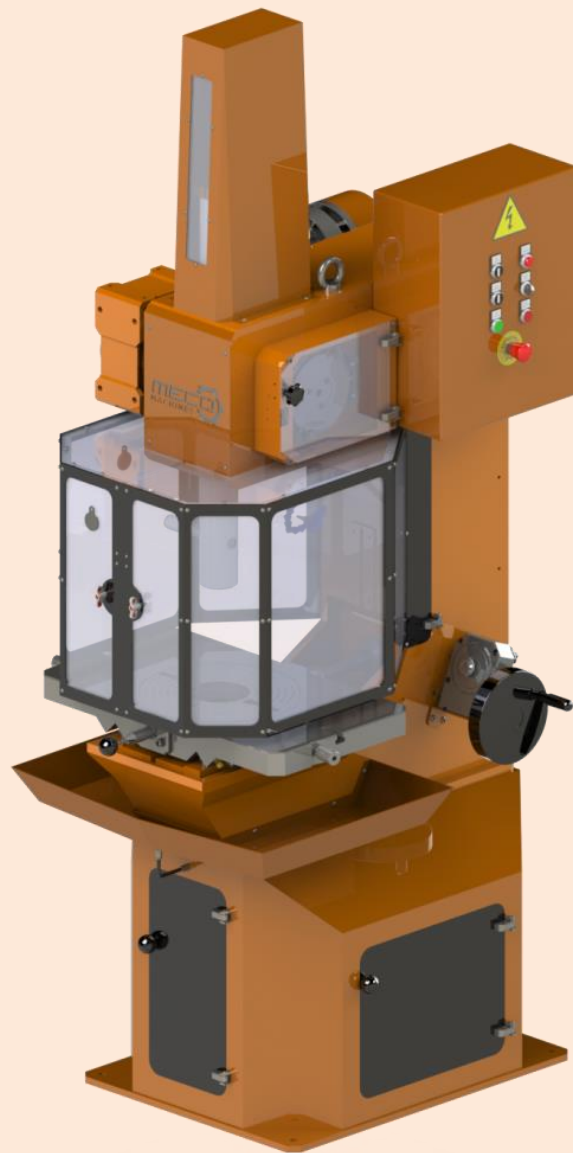


® **MECCO**  
MACHINES



Ficha técnica  
**MEC-80x440x800** *BASIC*





# MECO-80x440x800 *BASIC*

## Características principales

### EXPERIENCIA Y KNOW-HOW

Nos avalan más de 30 años de experiencia acumulada en el campo de la fabricación y desarrollo de maquinaria industrial

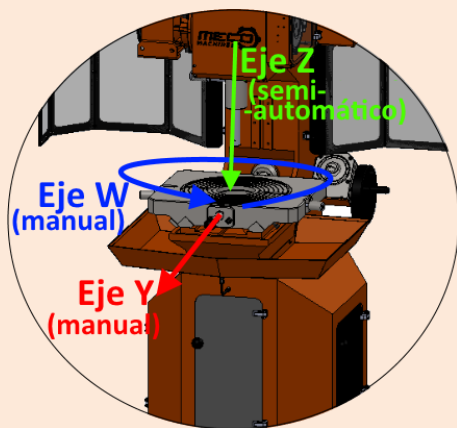
### PRESTIGIO INTERNACIONAL

Contamos con una gran presencia internacional con clientes en más de 15 países de todo el mundo.

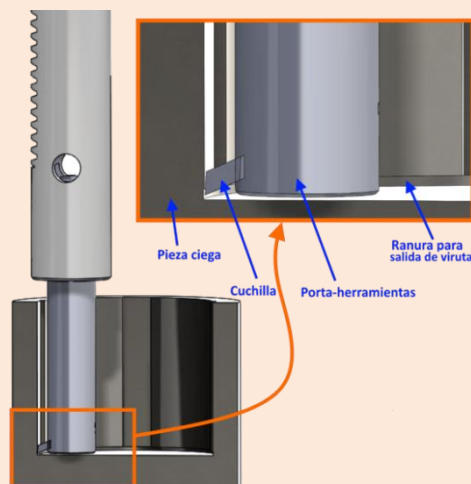


### I+D

La innovación y el desarrollo son unos de los principales activos con los que contamos en MECO para permanecer a la vanguardia de en un entorno tan competitivo y cambiante como el sector de la máquina herramienta.

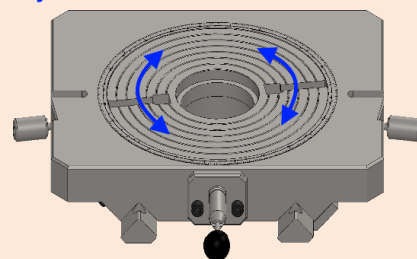
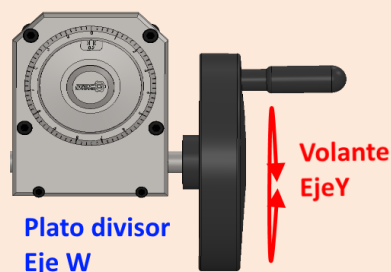


- ✓ **CONTROL MANUAL DEL MOVIMIENTO.** El operario transmite el movimiento del eje Y a través de un pequeño volante mientras que el avance se controla con un nonio calibrado. El eje W o plato divisor dispone también de un nonio para que el operario pueda realizar múltiples entallas rotando dicho plato a los grados requeridos.

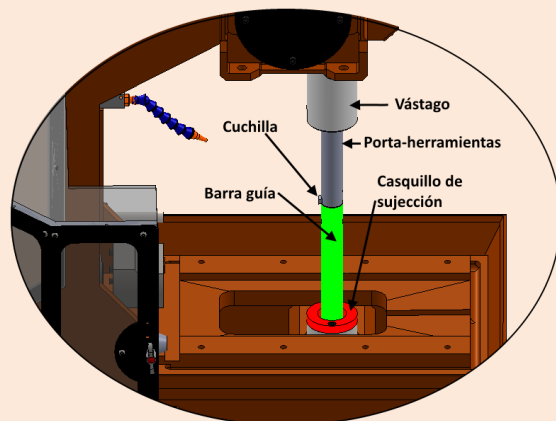


- ✓ **SISTEMA DE GUIADO DEL EJE Z.** Mediante una barra-guía desmontable que atraviesa un casquillo de sujeción situado en la parte inferior, fijamos el eje Z. Gracias a ello suprimimos la flexión del vástago y del porta-herramientas y con ello logramos un corte totalmente recto y preciso. Este sistema nos permite arrancar más material en cada pasada y de ese modo acortar enormemente los tiempos de producción.

- ✓ **1 EJE SEMI-AUTOMÁTICO Y 2 MANUALES.** El eje Z de este modelo en particular es semi-automático. Realiza un movimiento alternativo (ascendente y descendente) de forma continua. El recorrido de este eje se puede delimitar superior e inferiormente con un sistema de finales de carrera. El movimiento de los ejes W e Y es manual, es decir, es el operario el encargado de girar el plato divisor y de controlar el volante para darle profundidad a la entalla.



- ✓ **PIEZAS CIEGAS.** Desmontando la barra guía y regulando correctamente los finales de carrera podremos entrar con la herramienta dentro de piezas ciegas y mecanizar ranuras, o chaveteros.





# MECO-80x440x800 BASIC

## Especificadores técnicas

### EQUIPO HUMANO

El equipo multidisciplinar de MECO está compuesto por profesionales cualificados y comprometidos. Es sin duda un pilar fundamental e indispensable sobre el que se sostienen nuestros proyectos

### PUESTA EN MARCHA

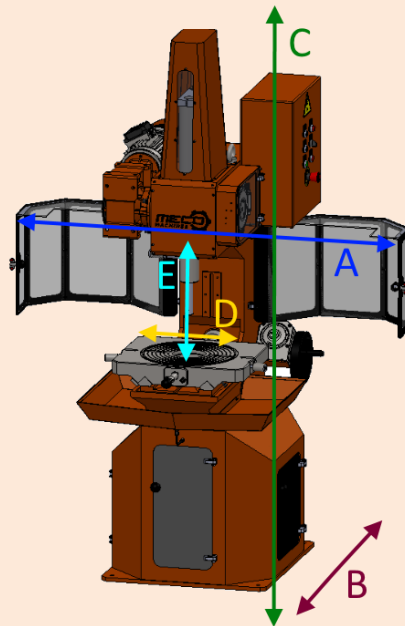
En MECO nos gusta facilitar el trabajo a nuestros clientes desde el primer momento. Por eso nosotros nos encargamos de la instalación y puesta en marcha de la máquina en el emplazamiento asignado por el cliente.

### FORMACIÓN EN CASA DEL CLIENTE

Además de la puesta en marcha de la máquina, cada cliente recibe una jornada formativa con la que se pretende que el usuario se familiarice con el funcionamiento del equipo recién adquirido.

### GARANTIA

La garantía de fábrica es de 1 año para cualquier anomalía o defecto de fabricación según norma CE.



### Dimensiones máquina

- A (Anchura máxima puertas abiertas): 1836 mm
- B (Profundidad máxima de máquina): 1113 mm
- C (Altura máxima de máquina): 2340 mm
- D (Diámetro máximo de pieza): 800 mm
- E (Luz de máquina): 440 mm
- (Peso de máquina): 1060 kg

### Parámetros eléctricos

- Potencia instalada: 2,5 kW
- Alimentación: 380/220 V. o 400/230 V 50 Hz. III+N+TT.

### Especificaciones del eje Z (semi-automático)

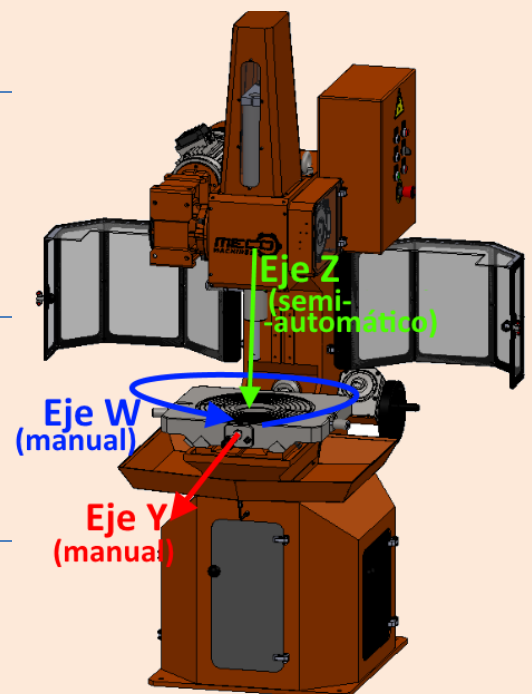
- Velocidad máxima eje Z: 10 m/min
- Carrera en eje z: 477 mm
- Potencia motor eje z: 2,2 kW
- Fuerza de trabajo máxima: 88 kN
- Relación de reducción: 40:1

### Especificaciones del eje Y (manual)

- Carrera en eje y a +: 49 mm
- Carrera en eje y a -: 28 mm
- Relación de reducción: 30:1
- División mínima del nonio: 0,02 mm

### Especificaciones del eje W (manual)

- Grados de Rotación eje w: 360°
- Dimensiones del plato divisor: Ø 334 mm
- Dispone de nonio calibrado y freno para bloquear el plato divisor a los grados deseados.
- Divisiones preestablecidas para 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16 entallas.





# MECO-80x440x800 *BASIC*

## Versatilidad y capacidad productiva

La versatilidad es sin duda el principal factor diferencial de las entalladoras MECO respecto a nuestra competencia ya que una sola máquina reúne la misma capacidad productiva que hasta ahora se conseguía con dos máquinas, mortajadora y brochadora.

Nuestras entalladoras ofrecen todas las funcionalidades y características específicas de las mortajadoras más sofisticadas del mercado. A todo ello le añadimos la capacidad de realizar estriados interiores, cosa que hasta ahora únicamente se podía realizar con brochadoras, solo que sin tener que gastar auténticas fortunas en brochas. Mientras que una brocha cuesta varios miles de euros, el coste de una herramienta para la entalladora MECO es despreciable. Pero esta no es la única ventaja competitiva respecto a la brochadoras, también lo son las soluciones funcionales que las entalladora MECO ofrecen ya que puede realizar, con total precisión, estriados interiores tanto rectos como cónicos en piezas ciegas, algo imposible para una brochadora.

A continuación se muestran algunas de las piezas que se pueden realizar con nuestras entalladoras.

### ATENCIÓN AL CLIENTE

En MECO contamos con un departamento de atención al cliente que se encarga de solucionar de un modo profesional y cercano cualquier necesidad que se pueda presentar a nuestros clientes.

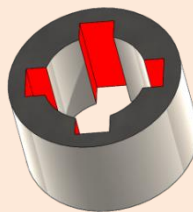
### SOLUCIONES A MEDIDA

La experiencia nos dice que cada cliente es diferente y que no todos tienen las mismas necesidades. Por eso desde MECO queremos aportar valor añadido a nuestro producto en forma de soluciones a medida del cliente.

### ASISTENCIA TÉCNICA

Si por algo se caracterizan las entalladoras MECO es por su gran fiabilidad y robustez. No obstante, nuestro departamento técnico está perfectamente segmentado y organizado para solventar, en el menor tiempo, cualquier contingencia técnica que se pueda presentar en cualquier parte del mundo.

✓ ENTALLAS RECTAS

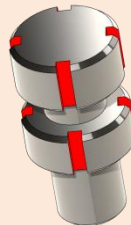


✗ ENTALLAS CÓNICAS



*(SOLO EN MODELOS PREMIUM Y CNC)*

✓ ENTALLAS EXTERIORES



✓ ENTALLAS EN PIEZAS CIEGAS



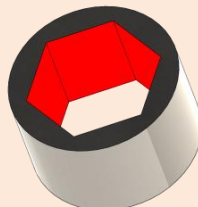
✓ ENTALLAS ESPECIALES



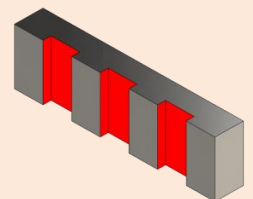
✓ CUADRADOS



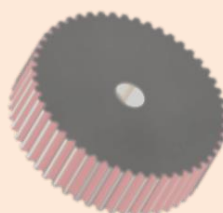
✓ HEXÁGONOS



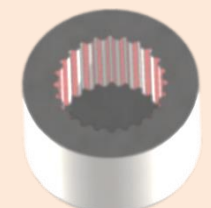
✓ PIEZAS ESPECIALES



✗ ESTRIADOS Y RANURADOS EXTERIORES



✗ ESTRIADOS Y RANURADOS INTERIORES EN PIEZAS CIEGAS



*(SOLO EN MODELOS PREMIUM)*

*(SOLO EN MODELOS PREMIUM)*



# MEC-80x440x800 BASIC

## Útiles, herramientas y soluciones a medida del cliente

### CUCHILLAS EN STOCK

En MECO siempre contamos con un amplio Stock de cuchillas y portaherramientas estándar. Las cuchillas serán suministradas en un plazo de 24h en tolerancias H7 y P9 para península y Baleares. Otras tolerancias o cuchillas especiales 5-6 días. Otros destinos, consultar.

### CUCHILLAS ESPECIALES

Desde la oficina técnica de MECO aportaremos soluciones y cuchillas especiales a medida del cliente. Nos encargamos de fabricar la cuchilla con el perfil deseado por el cliente y con las tolerancias requeridas. También realizamos estudios y ensayos con diferentes materiales para optimizar y maximizar la vida útil de la herramienta en aplicaciones especiales.

### RECAMBIOS

En MECO garantizamos a nuestros clientes el suministro de recambios durante todo el ciclo de vida de la máquina.

En MECO también somos fabricantes de accesorios, herramientas y portaherramientas así como recambios para todas nuestras máquinas. Nuestros plazos de entrega son muy reducidos y ofrecemos servicio técnico y de mantenimiento en cualquier parte del mundo.

Además de un gran producto nuestra experiencia y *Know-How* nos permite ofrecer soluciones a medida de acuerdo con las necesidades particulares de cada cliente.

✓ **PORTAHERRAMIENTAS**

Son fácilmente intercambiables gracias a un diseño de sujeción con sistema de "Cono Morse" y extracción con cuña

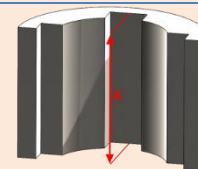
✓ **CUCHILLAS**

Nuestras cuchillas de bajo coste, son el único consumible que necesitan las entalladoras MECO. Han sido diseñadas para maximizar su vida útil.

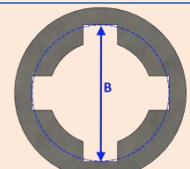
**Cuchillas especiales.** Nos encargamos de fabricar cuchillas especiales con el perfil deseado por el cliente y con las tolerancias requeridas. También realizamos ensayos sobre piezas de clientes para determinar el material óptimo de la cuchilla y maximizar el ciclo de vida de la misma.

### Límites geométricos de cuchillas y porta-herramientas estándar.

	ANCHURA Y TIPO DE CUCHILLA (mm)	PORTA-HERRAMIENTAS REQUERIDO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
MEC-80 Basic SV	3 FLG SV	3mm SV	25	88	2,0	11
	4 FLG SV	4mm SV	35	90	2,5	13
	5 FLG SV	5mm SV	45	92	3,1	14
	6 FLG SV	6mm SV	60	98	4,6	20
	8 FLG SV	8mm SV	90	101	4,6	24
	10 FLG SV	10mm SV	120	106	4,6	31
	12 FLG SV	12mm SV	138	109	3,3	36
	14 FLG SV	14mm SV	158	114	4,4	41
	16 FLR SV	De 16mm a 25mm SV	150 200	121	5,1	50
	18 FLR SV		150 200	125	7,4	53
	20 FLR SV	Long. 150mm	150 200	126	8,3	54
	22 FLR SV	Long. 200mm	150 200	125	7,4	54
	25 FLR SV		150 200	125	7,4	54
MEC-80 Basic PN	25 FLG PN	De 25mm a 36mm PN	400	167	13,4	98
	28 FLG PN		400	167	13,4	98
	32 FLG PN		400	167	13,4	99
	36 FLG PN	De 34mm a 42mm PN	400	167	13,4	100
	40 FLG PN		400	167	13,4	101
	45 FLG PN	De 40mm a 50mm PN	400	167	13,4	101
	50 FLG PN	400	167	13,4	103	

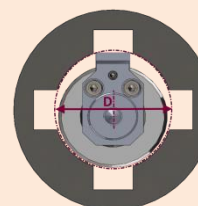
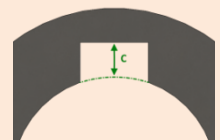


A: Altura máxima de la entalla



B: Diámetro máximo de alcance de la cuchilla con la pieza centrada

C: Profundidad máxima de la entalla



D: Diámetro mínimo de agujero

\* Meco se reserva el derecho de modificar los parámetros de la tabla anterior sin previo aviso.

\*\* Las limitaciones anteriores corresponden a cuchillas y portaherramientas estándar. Sin embargo, Meco fabrica cuchillas y portaherramientas especiales para adaptarlas a cualquier tipo de pieza.